

Продолжение

Скорость H_{R_c}	№ по схеме	Число зубьев или заходов	Модуль или шаг винта в мм	Ширина обода или длина гайки в мм	Материал	Термическая обработка	Твердость H_{R_c}
15—50	88	1	6	—	Бр. ОЦС6-6-3	—	—
15—50	89	1	6	—	Ст. А40	—	—
15—50	90	33	3	15	Ст. 40Х	ТВЧ	45—50
15—50	91	18	2	14	Ст. 40Х	"	45—50
15—50	92	24	2	14	Ст. 40Х	"	45—50
15—50	94	1	6	—	Бр. ОЦС6-6-3	—	—
15—50	95	1	6	—	Ст. А40	—	—

Таблица 1

Зацепления зубчатых колес коробки скоростей

Скорости	Зацепления	Число оборо- тов в минуту	Скорости	Зацепления	Число оборо- тов в минуту
15—50	1440 $\frac{27}{53} \frac{16}{38} \frac{17}{46} \frac{19}{69}$	31,5	10-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{16}{38} \frac{17}{46} \frac{82}{38}$	250
15—50	1140 $\frac{27}{53} \frac{19}{35} \frac{17}{46} \frac{19}{69}$	40	11-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{19}{35} \frac{17}{46} \frac{82}{38}$	315
15—50	1440 $\frac{27}{53} \frac{22}{32} \frac{17}{46} \frac{19}{69}$	50	12-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{22}{32} \frac{17}{46} \frac{82}{38}$	400
15—50	1440 $\frac{27}{53} \frac{16}{38} \frac{27}{37} \frac{19}{69}$	63	13-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{16}{38} \frac{27}{37} \frac{82}{38}$	500
15—50	1440 $\frac{27}{53} \frac{19}{35} \frac{27}{37} \frac{19}{69}$	80	14-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{19}{35} \frac{27}{37} \frac{82}{38}$	630
15—50	1440 $\frac{27}{53} \frac{22}{32} \frac{27}{37} \frac{19}{69}$	100	15-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{22}{32} \frac{27}{37} \frac{82}{38}$	800
15—50	1440 $\frac{27}{53} \frac{16}{38} \frac{38}{26} \frac{19}{69}$	125	16-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{16}{38} \frac{38}{26} \frac{82}{38}$	1000
15—50	1440 $\frac{27}{53} \frac{19}{35} \frac{38}{26} \frac{19}{69}$	160	17-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{19}{35} \frac{38}{26} \frac{82}{38}$	1250
15—50	1440 $\frac{27}{53} \frac{22}{32} \frac{38}{26} \frac{19}{69}$	200	18-я	1440 $\frac{27}{53} \frac{22}{32} \frac{38}{26} \frac{82}{38}$	1600

Примечание. Для станка модели 6М83Ш заменяется электродвигатель мощностью 7 кВт и скоростью вращения 1460 об/мин на электродвигатель мощностью 10 кВт и скоростью вращения 1460 об/мин.