

эти перемещения заблокированы между собой таким образом, что одновременное включение таких движений невозможно.

Включение продольного хода стола осуществляется рукояткой 5, имеющей три положения: «ход вправо», «подача влево» и «стоп» (рис. 45).

Длина продольного хода ограничена кулачком (остановка хода стола влево) и кулачком 1 (остановка хода стола вправо). Чтобы не превышать наибольшего возможного хода стола, указанного в паспорте, передвижение кулачков по пазу в процессе их установки ограничено двумя винтами, установленными внутри паза. Стол может настраиваться на автоматические циклы.

Основная рукоятка продольного хода механически связана с дублирующей рукояткой 11 продольного хода, расположенной снизу салазок и имеющей возможность рабочему, находящемуся сбоку станка (сзади стола), включать продольную подачу.

На передней плоскости салазок, с правой стороны, расположена кнопочная станция (см. рис. 45), на которой находятся кнопки «Шпиндель» (6), «Быстро» (а) и «Стоп» (в). Кнопкой «Стоп» останавливаются все движения в станке.

На рукоятки механических подач (продольной, поперечной или вертикальной) находятся в нейтральном положении, то с включением кнопки «Шпиндель» одновременно включается соответствующая подача.

Для включения подачи без вращения шпинделя, может понадобиться при наладке станка, необходимо рукоятку включения шпинделя на дверке электрошкафа поставить в среднее нулевое положение.

Кнопка «Быстро» включает быстрый ход стола, консоль или консоли при условии, если соответствующие рукоятки включены в нужном направлении. При снятии нажима на кнопку быстрый ход прекращается.

В условиях автоматического цикла кнопка «Быстро» не работает.

Рукоятки 8 и 10 служат для зажима салазок на станине и дают возможность увеличить жесткость станка при тяжелом силовом режиме на продольной подаче.

Для включения поперечного хода при поджатых рукоятках зажима салазок воспрещается.

Ограничительные кулачки 9 предназначены для автоматического отключения поперечной подачи при поперечном быстром ходе в нужном месте. Три паза салазок имеются ограничивающие, не дающие возможности передвижения кулачков за пределы ходов, оговоренных в паспорте станка.

Следует указать, что в поперечном направлении не допускается хода, так как длина поперечного хода ограничена нишами консоли.

Использование станка на механических ходах без ограничения величины перемещения кулачками установленных пределах ведет к поломке станка;

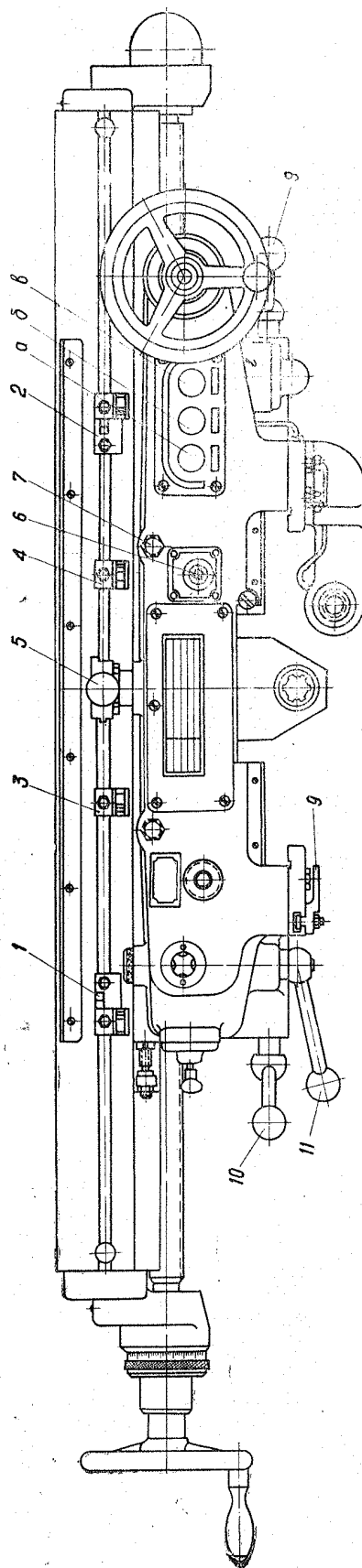


Рис. 45. Общий вид стола и салазок