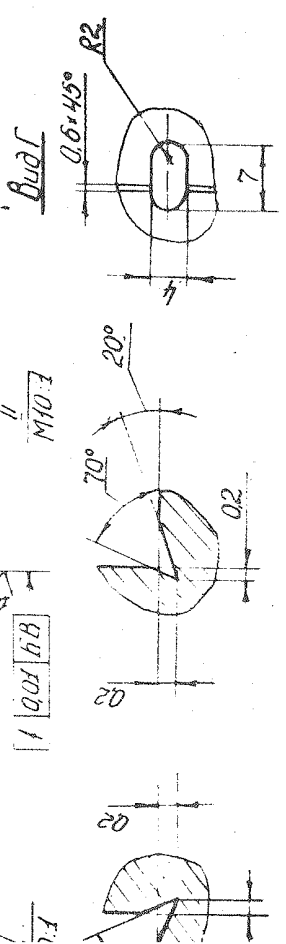


1. Размер для справки.
2. $\phi 15.01$ относится к точкам перемены образующих линий конуса с торцевой поверхностью.
3. Заготовку нормализовать.
4. Прилегание по краске поверхности конуса $\nabla 1:3$ не менее 80%. Толщина слоя краски 1.5...2 мм.
5. Допуск бienia конусного отверстия $\nabla 1:3$ относительно общей оси поверхн. $\phi 12.5$ не более 0.003 мм у торца шпинделя и 0.005 мм на расстоянии 50 мм от торца шпинделя. Проверять по контрольной оправке.
6. Перекаты резьб М10-1-6g и М20-1.5-6g относительно

Рис. 1 Шпиндель



5. $\phi 10.5$ не более 0.01 мм.
 6. По гайке надернутой до упора в торцевой оправке.
 7. Соосность отверст. $\phi 15.01$ и $\phi 12.5$ относительно оси не более 0.003 мм.
 8. Предельные отклонения размеров отверст. в мм, остальных ± 0.01 .
 9. К на бурже.