

как показывает опыт, чаще всего происходит поломка крошителейна винта поперечного хода.

С левого торца стола, на цапфе винта, смонтирован маховичок для ручных перемещений. Второй маховичок ручных перемещений стола расположен на переднем торце салазок, справа.

За один оборот левого маховичка стол перемещается на 6 мм, за один оборот переднего маховичка — на 4 мм.

Работа механизма стола

Профиль направляющих стола выполнен в виде «ласточкина хвоста». Концевые крошителина стола, поддерживающие винт, устанавливаются по фактическому расположению винта и фиксируются с помощью контрольных штифтов.

Радиальные подшипники ходового винта выполнены в виде втулок из чугуна марки Ц2, запрессованных в крошителина.

Эти втулки должны каждую смену смазываться.

Упорные подшипники смонтированы на разных концах винта, что устраняет возможность работы ходового винта на продольный изгиб. Практически важно иметь предварительный натяг ходового винта гайками с усилием 100—125 кГ, на что необходимо обратить внимание при повторном монтаже.

Если станок работает с тяжелыми, часто повторяющимися нагрузками, то возникает необходимость подтяжки винта.

Для осуществления привода шпинделя деспательной головки шейка ходового винта с правой стороны имеет шпонку. Эта шейка обычно закрыта съемным колпачком (рис. 46).

Ходовой винт 1 получает вращение через скользящую шпонку гильзы 7, смонтированной во втулках 4 и 8.

Гильза имеет наружные шлицы, через которые ее вращает кулачковая муфта 6; последняя получает вращение при сцеплении с торцовыми кулачками муфты 5, жестко связанной с коническим зубчатым колесом. Кулачковая муфта 5 имеет зубчатый венец, с которым сцепляется зубчатое колесо привода круглого стола, ~~поставляемое по особому заказу потребителя.~~

Блок конических зубчатых колес 9 имеет верхнее зубчатое колесо со спиральным зубом типа Клингелнберг с передаточным отношением 1:1. При повторном монтаже необходимо обращать внимание на правильную установку компенсаторов.

Правая из двух гаек ходового винта (гайка 3) неподвижна и зафиксирована двумя штифтами в корпусе салазок, левая гайка 2, упираясь торцом в правую, при повороте ее червяком выбирает люфт в винтовой паре.

