

и стержень 15 и через втулку 14 отводит шток или ручку, не давая возможности сдвинуть кулачки.

Работа по лимбу (нониусу) сводится к следующему:

1. Вращается люфт в винте и гайке;

2. Поворачивается лимб до совмещения нулевых

полюсов поворачивается на необходимое число оборотов и дополнительных делений согласуемому перемещению.

3. Электродвигатель монтируется снизу (рис. 41).

Консоль поддерживается вертикальным винтом, расположенным примерно в центре тяжести. Для полного демонтажа вертикального винта необходимо предварительно снять группу стол-салазки.

Зацепление конической пары 5—6 вертикального хода отрегулировано с помощью компенсатора 4 и зафиксировано винтом, входящим в засверловку пальца 7 (см. рис. 41).

Втулка 3 имеет технологическое значение и никогда не должен демонтироваться.

Смазка на вертикальный винт поступает через отверстия в зубчатом колесе 5 и в самом винте.

Колонка точно установлена по винту и зафик-

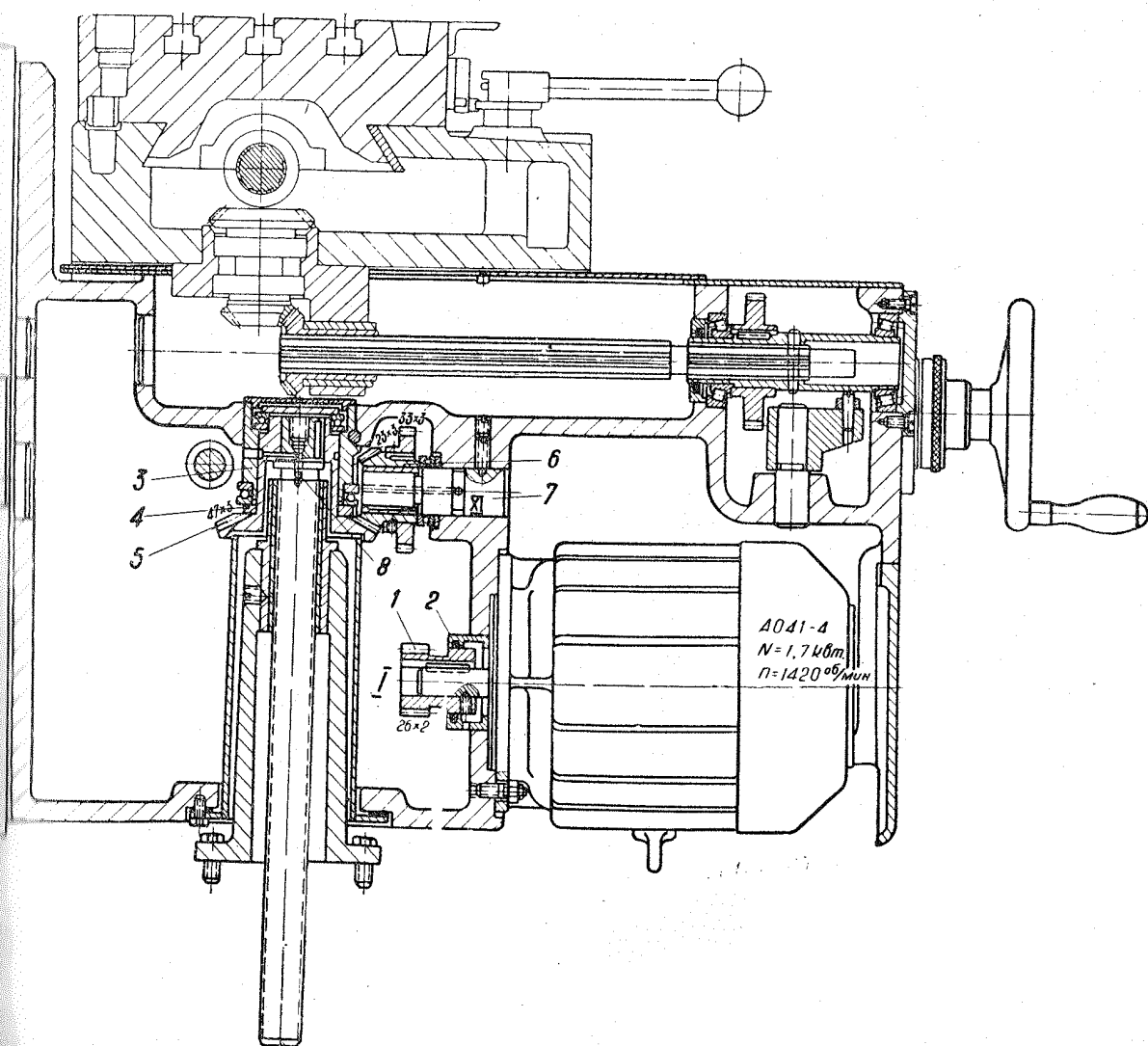


Рис. 41. Разрез консоли

Электродвигатель защищен от попадания масла защитным кольцом 2. Передняя крышка консоли предохраняет его от попадания на него эмульсии стружки. Демонтаж двигателя подачи можно провести, не снимая консоли со станины и не разбирая коробки подачи.

Смазка производится двумя штифтами в основании станка. После демонтажа она должна быть точно выставлена на прежнее место.

При правильном регулировании клиньев можно добиться легкого вертикального хода консоли, и наоборот, неправильное регулирование (неравно-