

4 и N — точки шарниров пантографа. Такая схема позволяет осуществлять копирование с большим ном масштабов при сравнительно небольших размерах сто- аллограмма, а также получить достаточно большую пло- служивания.

ежи пантографа соединены между собой шарнирами, собран- высокоточных радиально-упорных подшипниках I (Рис.6). ощи кареток 2 и 3 пантограф соединен с корпусом шпин- и стойкой 5. Соединение выполнено также на высокоточ- мально-упорных шарикоподшипниках I3. Подвижные соеди- антографа с каретками выполнены в виде "ласточкиного . Изменение передаточного отношения пантографа (масш- пирования) производится перемещением плечей 6 и 7 пан- относительно кареток 2 и 3 с последующей фиксацией их ами 8 и 9.

упывающее устройство (Рис.7) выполнено в виде цанговой I, внутри которой перемещается трейсер 2. В рабочем по- устройстве, когда трейсер войдет в контакт с профилем шего знака или литеры копира, рукояткой-гайкой 3 произво- ажим трейсера. Для перехода на другой знак или литеру необходимо предварительно отпустить рукоятку-гайку 3, ать возможность трейсеру 2 под действием пружины 4 вни- онтакта с профилем копирующего шаблона (копира).

упывающее устройство может устанавливаться на различную (в пределах 15 мм) за счет перемещения в осевом направ- анговой втулки I относительно плеча пантографа I4 (Рис.6).

д трейсера 2 в зависимости от высоты профиля копиру- ака или литеры регулируется установкой на нем резинового 5. Максимальный ход трейсера (относительно цанговой вту- 4 мм. В рабочем положении омульзывающего устройства винт .6) должен быть затянут. Для установки масштаба копиро- : I необходимо, кроме установки кареток, установить омуль- устройство в более расположенное к шарнирам пантографа ме плеча I4 (Рис.6). При всех других передаточных отно- пантографа (1:2, 1:3, ..., 1:100) омульзывающее устройство быть установлено в крайнее отверстие плеча I4 (Рис.6). ое описание настроек пантографа на необходимые масшта- рования приведено на стр. 41 и 42.

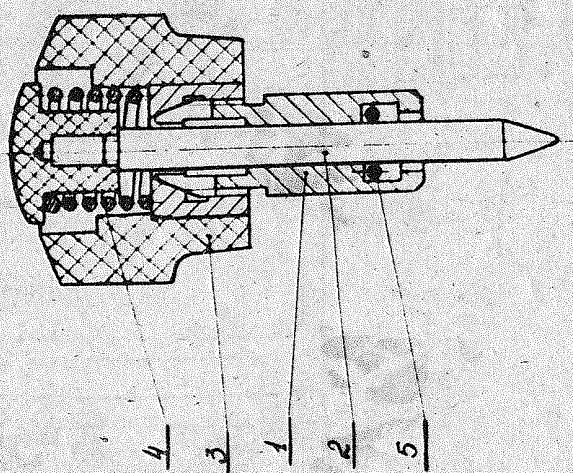


Рис. 7 Омульзывающее устройство