

Продолж

Узел	№ по схеме	Число зубьев или заходов	Модуль или шаг винта в мм	Ширина обода или длина гайки в мм	Материал	Термическая обработка	Твердость HRC
	86	50	2	14	Ст. 20X	ТВЧ	56—62
	87	25	2	10	Ст. 40X	"	45—50
	88	1	6	—	Бр. ОЦС6-6-3	—	—
	89	1	6	—	Ст. А40	—	—
	90	33	3	15	Ст. 40X	ТВЧ	45—50
	91	18	2	14	Ст. 40X	"	45—50
	92	24	2	14	Ст. 40X	"	45—50
	94	1	6	—	Бр. ОЦС6-6-3	—	—
	95	1	6	—	Ст. А40	—	—

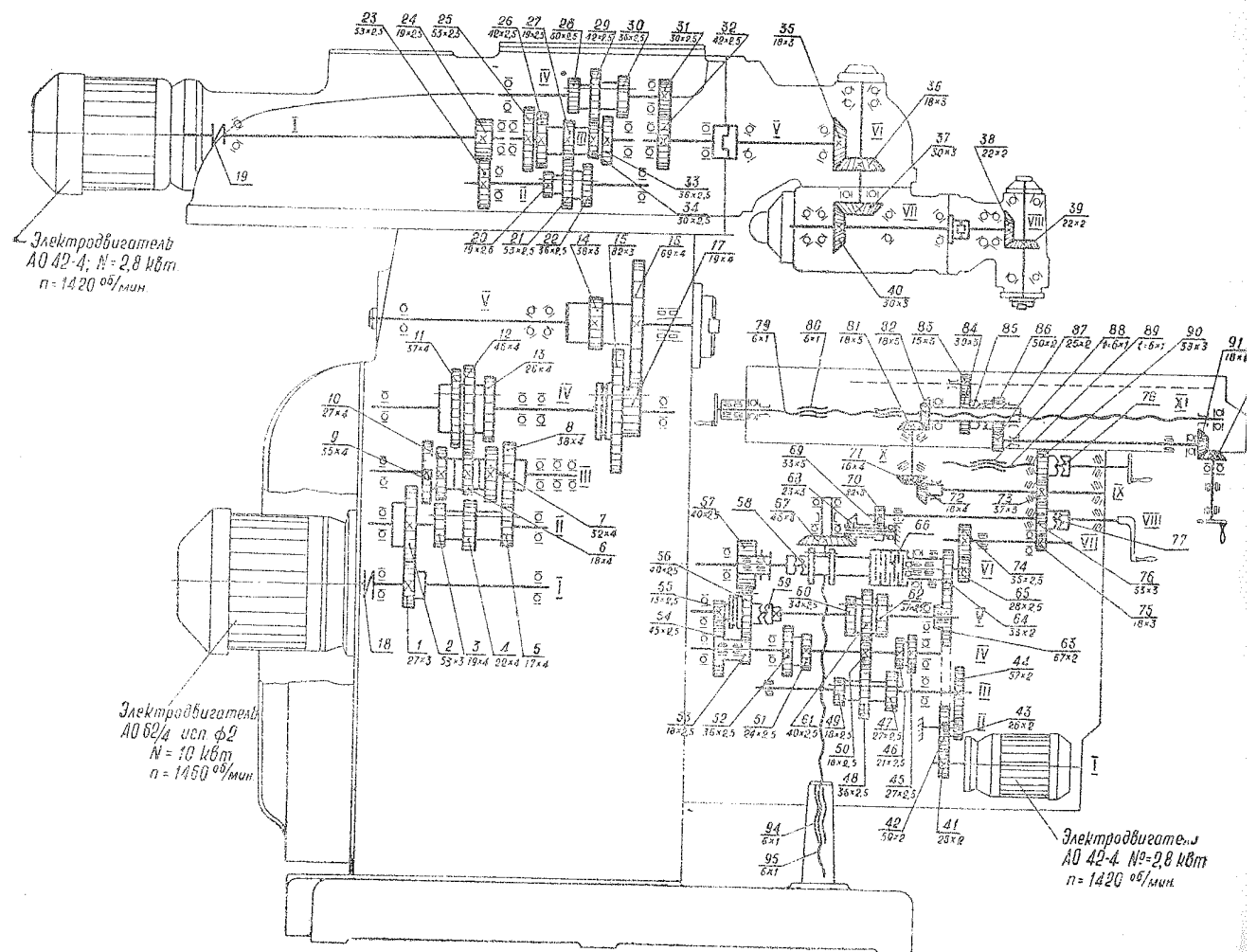


Рис. 8а. Кинематическая схема станка модели 6M83Ш