

Подвеска шпинделя (Рис.8) состоит из трех шарнирно-соединенных между собой деталей - корпуса I, рычага 2 и кронштейна 3. В гильзе 6, помещенной в корпусе I, монтируется шпиндель 4 и механизм его подачи 5. Шпиндель отанка I (Рис.9) выбран в гильзе 2 на двух радиально-упорных шариковых подшипниках 3 и 4. В нижней части шпинделя имеется 2-х ступенчатый шкив 5. Инструмент шпинделя крепится при помощи цапгового захвата (цапга 6 и гайка 7). В нижней части шпинделя имеется пазы для специального ключа. Для быстрого подвода или отвода инструмента в верхней части шпинделя монтируется механизм его подачи (Рис.10), состоящий из корпуса I, на котором нанесена отсчетная шкала глубины врезания, поворотной втулки 2, рукоятки 3, винта 4 и гайки 5. Разворот рукоятки 3 осуществляется боковой плоскостью окна втулки 6. Фиксация втулки 6 производится гайкой 7. Быстрый подвод (отвод) инструмента производится опусканием (подъемом) рукоятки 3. Микрометрическая подача осуществляется поворотом рукоятки 3. Наличие верхней части механизма подачи шпинделя конусного упора 8, ось которого совмещена с осью реза, позволяет работать по контршаблону и таким образом производить надписи с плоского копира на пространственно сложных поверхностях.

1.3.11. Работа по контршаблону

Для гравирования различных надписей, узоров и деменций плоского шаблона на цилиндрических, сферических и других поверхностях необходимо установить над обрабатываемой деталью контршаблон точно повторяющий ее форму. Для этого к кронштейну I (Рис.11) необходимо прикрепить контршаблон 2. Перемещениями кронштейна I выставить контршаблон над обрабатываемой деталью 3 так, чтобы их оси симметрии совпали. На столе шаблонов устанавливается плоский шаблон. С одной стороны можно обработать деталь шириной

$$b = 0,6 R, \text{ где } R - \text{радиус детали}$$

1.3.12. Привод шпинделя

Вращение шпинделя осуществляется от электродвигателя I (Рис.12), установленного на кронштейне 2. На валу электродвигателя установлен 3-х ступенчатый шкив 3. Соотно с электро-

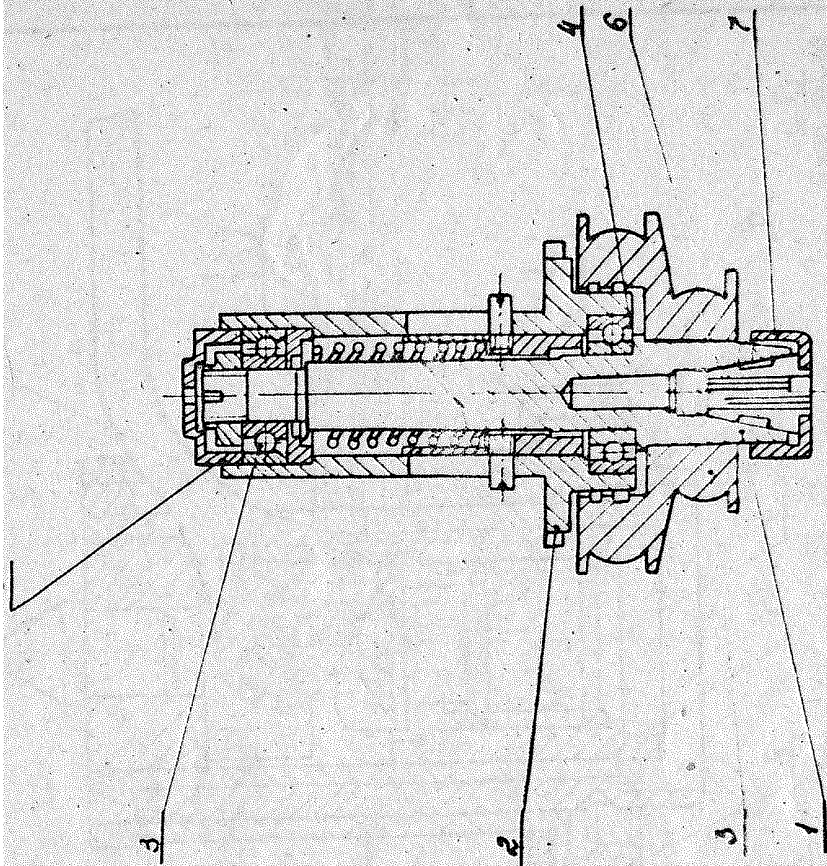


Рис.9 Шпиндель

Имя	№ докум	Лист	Дата
В.И.И.	61403 WWWW	20	

Наименование	Материал	Масштаб	Число
61403.00.00.000 P)	441	19	