

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (Рис.2)

1.2.2. Перечень составных частей станка (табл.1)

Таблица 1

Позиц. ем.рис.2	Наименование	Обозначение	Примечание
1.	Станина	6Г463.10.00.000	
2.	Стоя изделия	6Г463.21.00.000	
3.	Пантограф	6Г463.30.00.000	
4.	Подвеска шпинделя	6Г463.31.00.000	
5.	Привод шпинделя	6Г463.32.00.000	
6.	Расположение электрооборудования на станке	6Г463.90.00.000	

1.3. Устройство, работа станка и его составных частей

1.3.1. Общий вид с обозначением органов управления (Рис.3)

1.3.2. Перечень органов управления (табл.2)

Имя	4
Имя	6Г463.00.00.000.Р3
Имя	Имя
Имя	Имя

Назначение и область применения.

1.1. Станок гравировальный копировально-фрезерный с формой модели 6Г463 предназначен для выполнения грави-
 ровки и мелких копировально-фрезерных работ в контурном
 На станке можно производить гравирование надписей и
 в штемпелях, табличках, платах, панелях, надписей
 в линейках, шкалах, а также фрезерование неглубо-
 формы для пазов, резинки и т.п. Возможность ра-
 ботать по контуру модели позволяет при помощи плоско-
 ра производить гравирование различных надписей и
 на пространственно-сложных поверхностях. Закреплен
 шпиндель при помощи специального кронштейна на
 можно производить мелкие фрезерные работы, переносить
 стои изделия.
 ижение копирования на станке осуществляется вручную
 ением трейсера оупливающего устройства по контуру ко-
 знок снабжен рядом принадлежностей, которые расширя-
 технологические возможности. К ним относятся пинал
 ом цифр и букв, тиски и наклонно-поворотный стол,
 яение в счет стоимости станка, а также приспособление
 очки гравировальных резцов, цифровой и буквенный шаб-
 лонный стол, поворотные тиски, накладной стол шпо-
 нулочка для принадлежностей, лентя с лопатками
 тором цифр, букв, и математических знаков, поставля-
 у особому заказу за отдельную плату.

1.2. Станок может применяться в механических, меха-
 змических и инструментальных цехах машиностроительных
 заводов.

1.3. Для обеспечения стабильности показателя ка-
 станок должен обслуживаться оператором с квалифи-
 не ниже 3-го разряда и эксплуатироваться в нормаль-
 ных условиях в соответствии с нормами, установлен-
 ными ГОСТ 8-82 "Станки металлорежущие. Общие условия
 ный станков на точность".

Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя