

... соответствующим по каждой координате. Для вы-
шты направляющих от стружки и грязи местом штифтам [3].

В таблице 4 указан перечень к кинематической схеме стан-

1.3.5. Общая компоновка и принцип работы станка
Компоновка станка характеризуется вертикальным распо-
ном шпинделя и горизонтальным расположением рабочих
хвостов стогов.
Узел станка смонтирован на жесткой станине. По верти-
м направляющей станины перемещается консоль, несущая
се салазки и стол изделия. По горизонтальной направля-
станины перемещается стойка пантографа. На станине
измен подвеска и привод шпинделя.
Обрабатываемая деталь закрепляется на столе изделия, а
по которому ведется обработка, закрепляется на столе
з. Обрабатывающими движениями являются перемещение
трафа. Перемещения столов - установочные.

3.6. Станина.
Станина станка коробчатой формы, снабжена ребрами жест-
Внутри станины монтируется панель электрооборудования.
По снабжена вертикальными и горизонтальными направля-
итальными - стойка пантографа, на станине крепится так-
нтейшим подвески и привода шпинделя. Станина установ-
ся на основании.

3.7. Стол изделия
тол изделия (см.рис.5) предназначен для закрепления на
рабатываемых деталях. На столе могут устанавливаться
наклонно-поворотный стол и другие приспособления. Стол
настается в трех взаимоперпендикулярных направлениях. В
ском направлении стол перемещается по направляющим са-
I. в поперечном направлении-вместе с салазками по нап-
ным консоли 2, в вертикальном-вместе с салазками и кон-
по направляющей станины 3. Все перемещения производятся

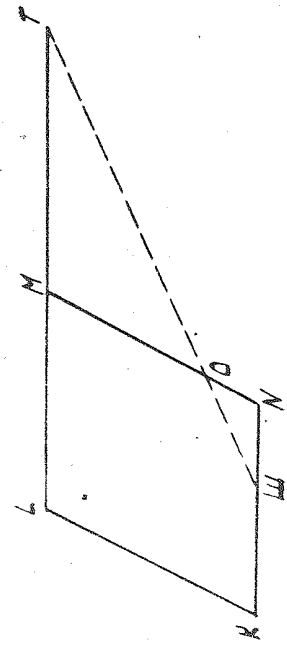
				6Г463.00.00.000 РЗ	лист	13
Изм/Лист	№ докум	Дата				

1.3.9. Стол копира

Стол копира 10 (Рис.6) предназначен для установки копи-
рол, по которым ведется обработка. Стол копира установлен на
стойке 5 пантографа. Поворот стола вокруг вертикальной оси на
160° осуществляется вручную. Установка величины угла разворо-
та стола копира осуществляется по лимбу II, фиксирующая - руко-
яткой 12. Стол копира снабжен пазами типа "ласточный хвост",
которые охватывают для установки шрифта. Кроме этого в нем име-
ются Т-образные пазы, которые могут быть использованы для ус-
тановки различных приспособлений. Стойка 5 вместе со столом
копира и пантографом может перемещаться по горизонтальным на-
правляющим станины, что позволяет установить шпиндель в пре-
делах плоскости стола изделия при различных масштабах копиро-
вания. Фиксация стойки осуществляется двумя болтами 16(Рис.3).

1.3.9. Пантограф

Пантограф (Рис.6) осуществляет на станке копирующее дви-
жение. Копирование с помощью пантографа (шарнирного параллео-
грамма) построено на принципе геометрического подобия треуго-
льников и осуществляется по нижеприведенной схеме:



где:
О - точка подвески пантографа

				6Г463.00.00.000 РЗ	лист	14
Изм/Лист	№ докум	Дата				