

силе фиксации может регулироваться подвержением резьбовой пробки, поджимающей пружинника.

Для полной гарантии осуществления переключения предусмотрено кратковременное включение электродвигателя подачи. Для этой цели в корпусе пробки переключения подач помещен конечный выключатель, обеспечивающий включение электродвигателя и поворот зубчатых колес коробки подачи переключения. Воздействие на конечный выключатель осуществляется диском переключения отводе грибка на себя. Во время поворота лимба установки его на требуемую величину электродвигатель остается включенным и

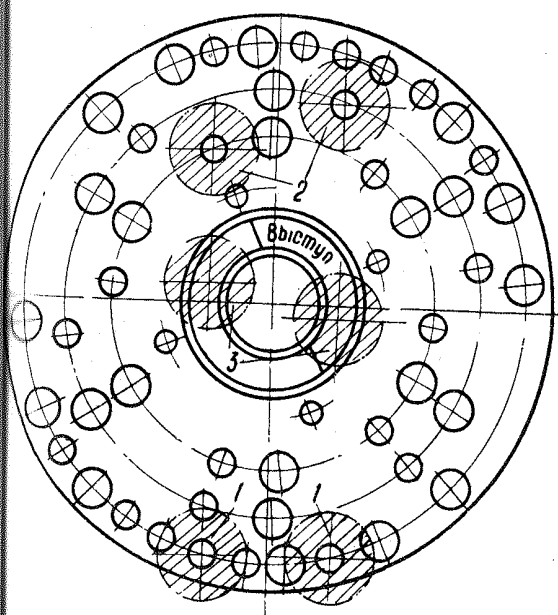


Рис. 38. Диск переключения

чение при а), по на пр иступая зубчатому колесу, происходит при движении диска вперед, то-есть при сдвиге грибка переключения.

Таким образом, переключение происходит при вращении зубчатых колес коробки подачи, что исключает возможность упора зубчатых колес.

Доступ к конечному выключателю осуществляется через окно в корпусе коробки переключения, закрываемое штампованной крышкой.

Конечный выключатель имеет две пары контактов. Первая пара для поворота зубчатых колес коробки подачи обеспечивает включение электродвигателя подачи при отведенном диске, вторая

осуществляет электрическую блокировку электродвигателя с включением подачи (при перемещении) в момент переключения.

Электродвигатель не может включаться при включении подач, если какая-либо из рукояток переключения продольной, поперечной или вертикальной подач выведена из нейтрального положения. Благодаря этому исключаются перемещения узлов механизма переключения подач.

Работа вала предохранительной и фрикционной муфт

Получаемые в результате переключения восемнадцать различных скоростей зубчатого колеса 15 (рис. 34) передаются на последний вал VI коробки подачи через шариковую предохранительную муфту 1, кулачковую муфту рабочего хода 3 и втулку 2, жестко соединенную с кулачковой муфтой 3 и валом 11. Кроме того, с валом 11 шпонкой связана втулка 8, передающая валу 11 при выключенной кулачковой муфте и включенной фрикционной муфте быстрое вращение.

При монтаже необходимо проверять затяжку гайки 12. Корпус фрикционной муфты должен свободно вращаться между зубчатым колесом 10 и упорным подшипником. На игольчатых подшипниках смонтирована фланцевая кулачковая втулка 1 предохранительной муфты, которая при помощи шариков, поджимаемых пружинами, соединена с зубчатым колесом (число зубьев $z=40$), являющимся корпусом муфты и находящимся в постоянном зацеплении с переборным зубчатым колесом 15.

При перегрузке механизма подач двенадцать шариков, входящих в сверления фланцевой кулачковой втулки, сжимают пружины и выходят из контакта с отверстиями фланца, вследствие чего зубчатое колесо ($z=40$) начинает проскальзывать относительно фланцевой кулачковой втулки и рабочая подача прекращается.

В осевом направлении предохранительная муфта стянута гайкой и зафиксирована стопорным винтом. Кольцо, застопоренное штифтом на хвостовике фланцевой втулки, устраняет скольжение по торцу нажимной гайки в периоды срабатывания предохранительной муфты, и таким образом исключается возможность свертывания гайки и поломки.

Завод обращает внимание потребителей на необходимость тщательного регулирования предохранительной муфты.

При регулировании предохранительной муфты снимается крышка 2 и вывертывается пробка 1 (см. рис. 33). Вместо пробки вставляется стальной стержень так, чтобы конец его вошел в одно из отверстий, засверленных на наружной поверхности гайки, которая застопоривается.

При помощи плоского стержня через окно крышки фрикциона повертывается за зубья зубчатое колесо ($z=40$).

Регулирование считается правильным, если при встречном фрезеровании цилиндрической фрезой диаметром 90 мм и числом зубьев 8 удастся фрезеровать чугун при ширине фрезерования для станка модели 6М82Ш 100 мм, для станка модели 6М83Ш — 150 мм, глубине фрезерования 10 мм, с числом оборотов 50 в минуту и подачей 175—200 мм/мин. При этом режиме муфта может периодически проскальзывать. Округленно (с запасом) можно рекомендовать регулирование муфты на крутящий момент 2000 кгсм.

Быстрые вращения передаются от электродвигателя через паразитные зубчатые колеса, минуя коробку подачи, зубчатому колесу 9 (см. рис. 34), которое имеет постоянное число оборотов. Зубча-