

## КИНЕМАТИЧЕСКИЕ СХЕМЫ СТАНКОВ

### ЦЕПЬ ГЛАВНОГО ДВИЖЕНИЯ

Горизонтальный шпиндель получает вращение от фланцевого электродвигателя через упругую соединительную муфту и зубчатые колеса механизма коробки скоростей (рис. 8 и 8а).

Число оборотов шпинделя изменяется путем передвижения трех зубчатых блоков по шлицевым валам.

Коробка скоростей позволяет сообщать шпинделю 18 различных скоростей, что осуществляется различными комбинациями зацеплений (табл. 1).

График чисел оборотов горизонтального шпинделя приведен на рис. 9 и 9а.

Шпиндель поворотной головки получает вращение от отдельного электродвигателя, расположенного на хоботе, также через соединительную муфту и зубчатые колеса механизма скоростей (см. рис. 8 и 8а).

Число оборотов шпинделя изменяется путем передвижения двух зубчатых блоков по шлицевым валам.

Коробка скоростей позволяет сообщать шпинделю поворотной головки 9 различных скоростей, что осуществляется различными комбинациями зацеплений (табл. 2).

График чисел оборотов шпинделя поворотной головки приведен на рис. 10.

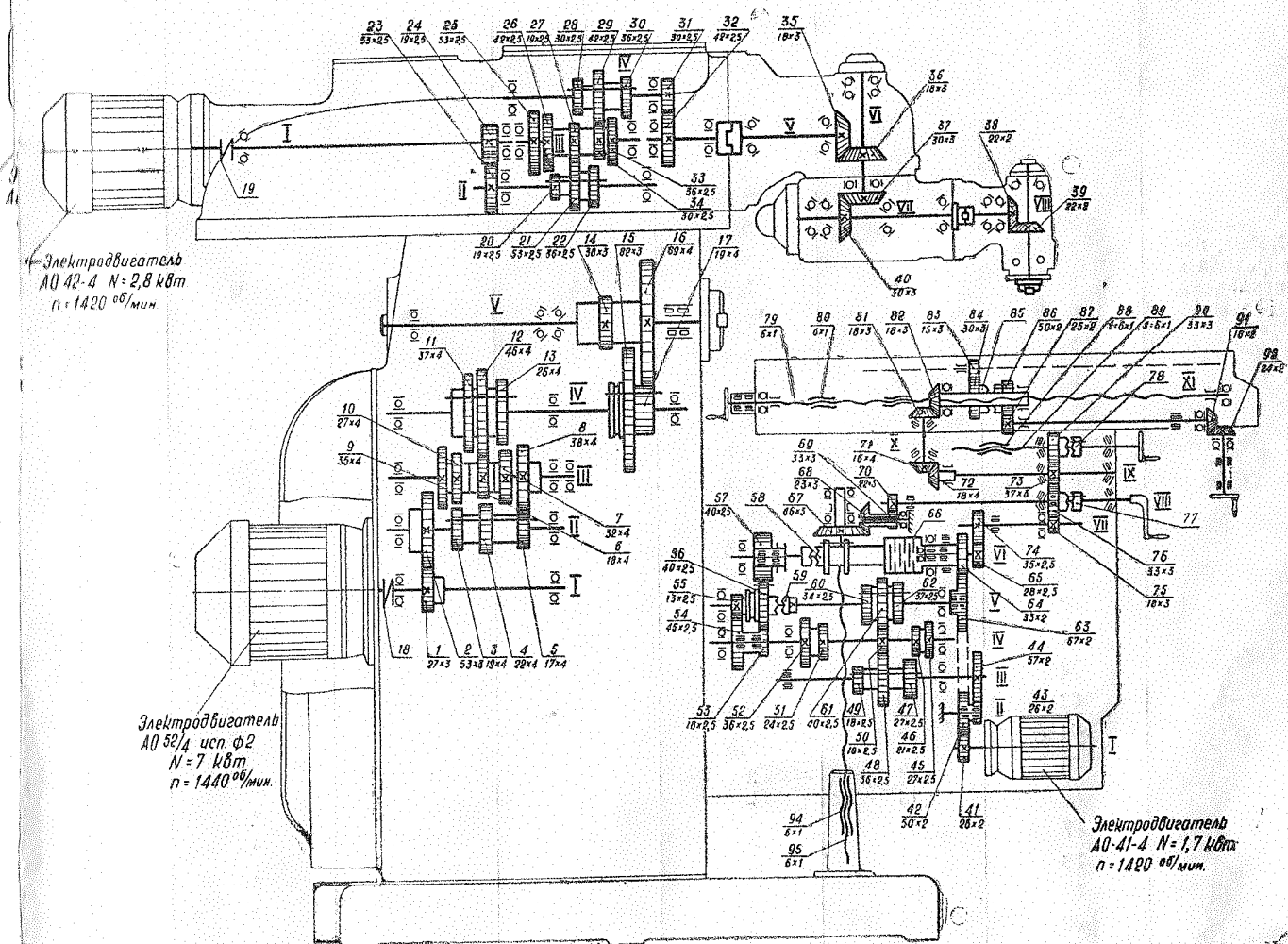


Рис. 8. Кинематическая схема станка модели 6M82Ш.