

3.2.1. Техническая характеристика станка (основные параметры и размеры согласно техническим условиям).

Класс точности Н по ГОСТ 8-82

#### Основные данные

и масштабов копирования

и пантографом при масштабе копирования 1:1, мм

1:1 - 1:100

и стола изделия по ГОСТ 6569-75

ширина, мм

длина, мм

Т-образных пазов стола изделия

паза стола изделия по ГОСТ 1574-75, мм

яние между пазами по ГОСТ 6569-75, мм

и стола копира по ГОСТ 6569-75

ширина, мм

длина, мм

Т-образных пазов стола копира

паза стола копира по ГОСТ 1574-75, мм

яние между пазами по ГОСТ 6569-75, мм

жение стола изделия; мм

поперечное

вертикальное

жение стола изделия на один оборот

мм

300

200

300

5

5

2,5

жение стола изделия на одно деление

мм

0,05

0,05

0,025

360°

г стола копира, градусов

лист	изм	52
6Г463.00.00.000 РЗ		

длина деления винта микрометрического перемещения

шпинделя, мм

Различия хода острого правого шпинделя, мм

Различия перемещения шпинделя при работе по контуру

шпоноу, мм

Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин

Количество скоростей шпинделя

Габаритные размеры станка, мм

длина

ширина

высота

Масса станка с электрооборудованием, кг

1040

1000

1260

260

#### 3.2.2. Технические характеристики электрооборудования

Род тока питающей сети

Частота тока, Гц

Напряжение питающей сети, В

Напряжение цепей управления, В

Количество электродвигателей

Тип электродвигателей главного движения

Мощность электродвигателя главного движения, кВт

Частота вращения электродвигателя главного

движения, об/мин

2770

#### 3.2.3. Основные данные

Концы шпинделя (рис. 17а)

Стоя изделия (рис. 17б)

Стоя копира (рис. 17в)

#### 3.2.4. Механика станка

Механика главного движения (табл. 15, рис. 4)

#### 3.2.5. Установка станка (рис. 18)

лист	изм	53
6Г463.00.00.000 РЗ		