

Шпиндели, поставляемые к станкам по особому заказу за дополнительную плату

Наименование	Количество на станок	Обозначение или № чертежа для станков модели		Примечание
		5М82Ш	6М83Ш	
Приспособление кулачки для на- вешивания шпинделя с обратным ходом	2 комп- лекта	6М82-7-242	6М82-7-242	
Приспособление для на- вешивания шпинделя	1	5НД 676	5НД 676	
Приспособление для на- вешивания шпинделя	1	НД 682	НД 682	
Приспособление для на- вешивания шпинделя	1	УДГ-135	УДГ-160	
Приспособление для на- вешивания шпинделя	1	НН 694	НН 694	
Шпиндель (z=24; m=2,5)	1	6М82Ш-ОП-41	6М82Ш-ОП-41	Для станка с чис- лом оборотов шпинделя пово- ротной фрезер- ной головки 63— 1000 об/мин
Шпиндель (z=48; m=2,5)	1	6М82Ш-ОП-42	6М82Ш-ОП-42	
Шпиндель (z=96; m=2,5)	1	6М83Ш-ОП-37	6М83Ш-ОП-37	
Шпиндель (z=36; m=2,5)	2	6М82Ш-ОП-44	6М82Ш-ОП-44	Для станка с чис- лом оборотов шпинделя пово- ротной фрезер- ной головки 125— 2000 об/мин
Шпиндель (z=72; m=2,5)	1	6М83Ш-ОП-39	6М83Ш-ОП-39	

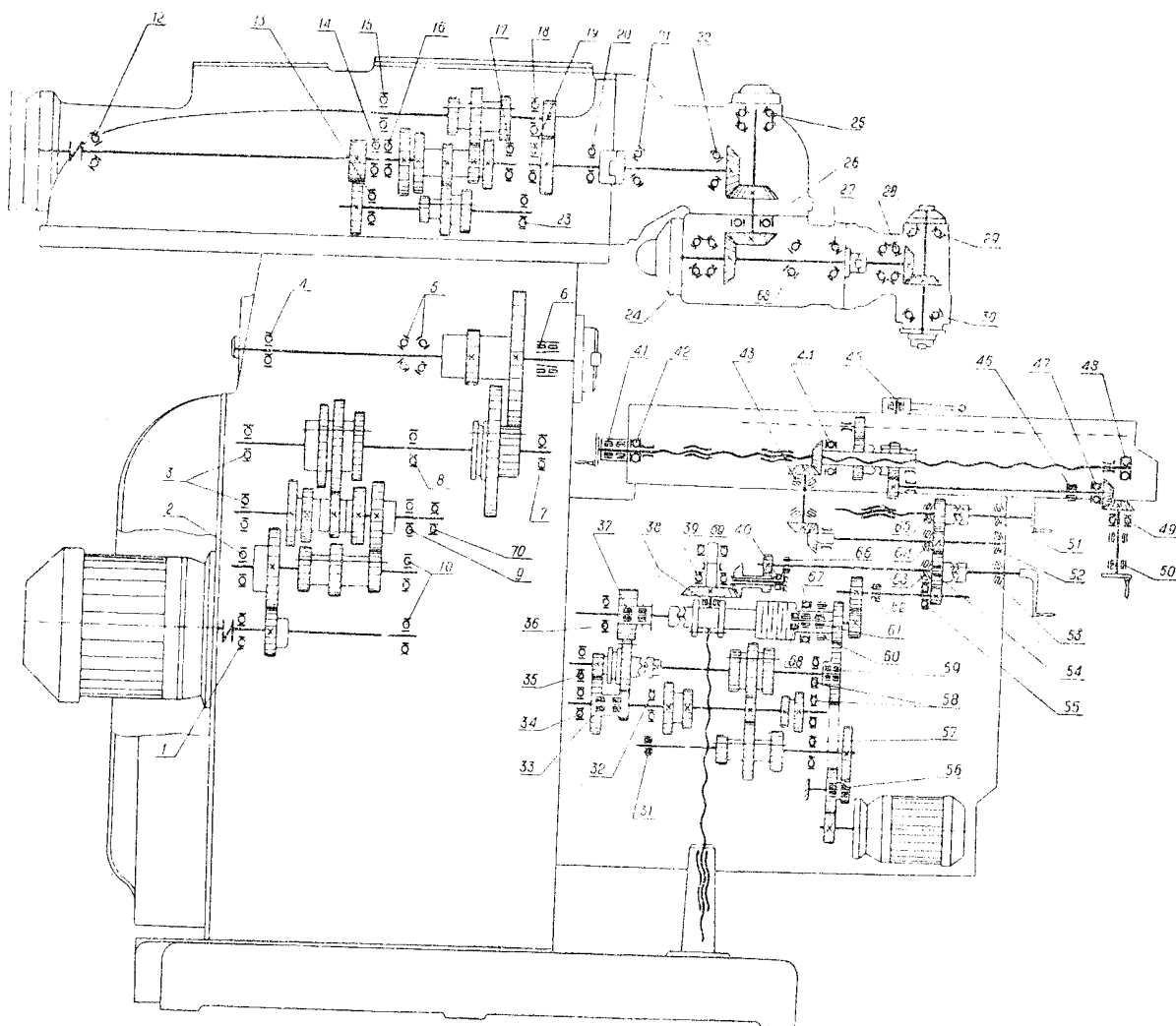


Рис. 63. Схема расположения подшипников станка модели 6М82Ш