

Подача	Зацепления (продольная подача)	Подача в мм/мин	
		продольная и поперечная	вертикаль
14-я	1420 $\frac{26}{50} \frac{26}{57} \frac{27}{27} \frac{21}{37} \frac{40}{40} \frac{28}{35} \frac{18}{33} \frac{33}{37} \frac{18}{16} \frac{18}{18} \cdot 6$	500	166,6
15-я	1420 $\frac{26}{50} \frac{26}{57} \frac{27}{27} \frac{24}{34} \frac{40}{40} \frac{28}{35} \frac{18}{33} \frac{33}{37} \frac{18}{16} \frac{18}{18} \cdot 6$	630	210
16-я	1420 $\frac{26}{50} \frac{26}{57} \frac{36}{18} \frac{18}{40} \frac{40}{40} \frac{28}{35} \frac{18}{33} \frac{33}{37} \frac{18}{16} \frac{18}{18} \cdot 6$	800	266,6
17-я	1420 $\frac{26}{50} \frac{26}{57} \frac{36}{18} \frac{21}{37} \frac{40}{40} \frac{28}{35} \frac{18}{33} \frac{33}{37} \frac{18}{16} \frac{18}{18} \cdot 6$	1000	333,3
18-я	1420 $\frac{26}{50} \frac{26}{57} \frac{36}{18} \frac{24}{34} \frac{40}{40} \frac{28}{35} \frac{18}{33} \frac{33}{37} \frac{18}{16} \frac{18}{18} \cdot 6$	1250	416

Кинематическая цепь для ускоренных (установочных) перемещений стола, салазок и консоли выполняется путем передачи движения от двигателя через паразитные зубчатые колеса непосредственно на зубчатое колесо фрикциона быстрого хода, смонтированного на последнем валу коробки подач.

Указанный фрикцион заблокирован с муфтой боковых подач, тем самым устраняются случаи ихновременного включения.

Графики, поясняющие структуру механизма подач, приведены на рис. 11 и 11а.

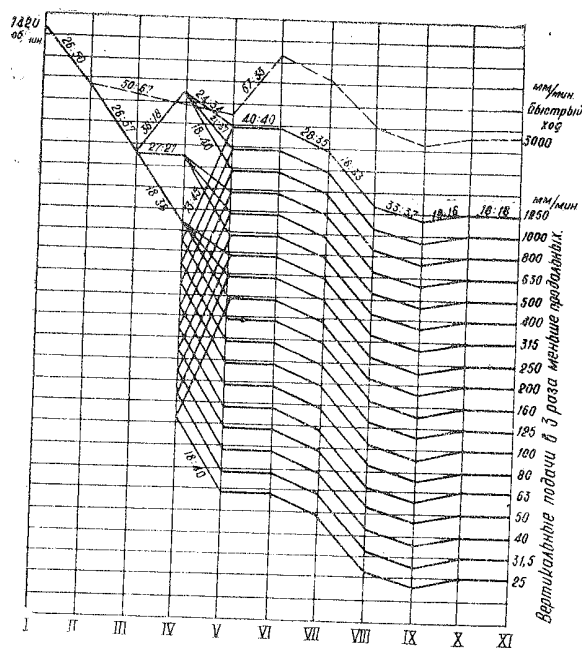


Рис. 11. График продольной подачи станка модели 6M82III

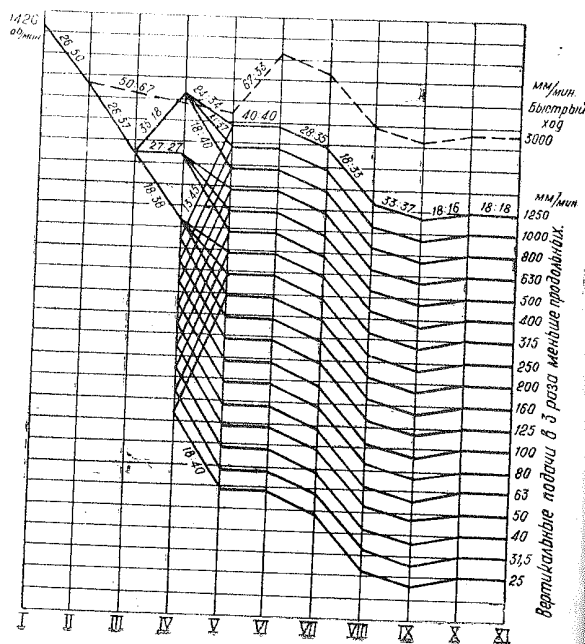


Рис. 11а. График продольной подачи станка модели 6M83III