

Таблица 12

ан, фирма	Марка смазочного материала	С Р
	И-30А ГОСТ 20799-75	ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
Р	Т-30 MNSZ 527747-63	
Р	R-32 TGL 11871	
Г Л И Я	Shell Vitrea oil 29	
А	Corgyls Grease AA	
не	Texaco Low Temperature Grease 1890-RCx-169	

2.1. Указания мер безопасности

2.1.1. Не приступать к работе не ознакомившись с требованиями ГОСТ 7599-82 "Станки металлорежущие деревообрабатывающие Общие технические условия", ГОСТ 12.2.009-80 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности" и правил техники безопасности и производственной санитарии при холодной обработке металлов.

2.1.2. Не приступать к работе без предварительного ознакомления с руководством по эксплуатации.

2.1.3. Очистить от стружки и масла обрабатываемые детали и приспособления перед их установкой на станок.

2.1.4. Стружку со станка необходимо удалять специальной щеткой. Скармливание стружки на рабочем месте не допускается.

2.1.5. Сопротивление изоляции в любой незаземленной точке электрооборудования должно быть не ниже I Чом, а изоляция обмоток электродвигателя (без подсоединительных проводов) не ниже 0,5 Мом, при относительной влажности окружающего воздуха не более 90 % и температуре + 20°C. Измерения проводятся мегомметром при напряжении 500-1000 В.

2.1.6. Электрическое сопротивление, измеренное между обмоткой болтом заземления и любой непокрытой металлической частью станка, на которой установлено электрооборудование и которое в случае пробоя может оказаться под опасным напряжением, не должно превышать 0,10 Ом.

2.1.7. Двери электрошкафа должны быть плотно закрыты для предотвращения попадания пыли, что может вызвать короткое замыкание и выход из строя электроаппаратов.

2.1.8. При замене проводов электроинструмента их расцветку необходимо оставить прежней.

Итого	Подпись	Дата	67463.00.00.000 P3	мел 37
-------	---------	------	--------------------	-----------

Итого	Подпись	Дата	67463.00.00.000 P3	мел 38
-------	---------	------	--------------------	-----------