

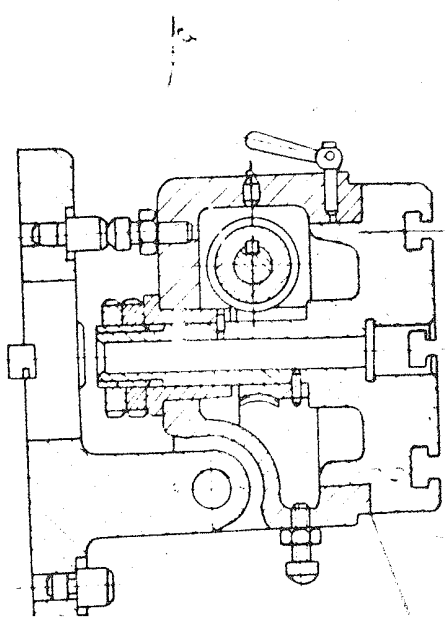
двигателем установлен качающийся рычаг 4, несущий провиснувший шкив 5. Передача вращения от электродвигателя на шпиндель осуществляется плоскими ремнями 6 из синтетического материала. Передающей частью ремней на различные ручки шкивов шпиндель получает 13 различных частот вращения от 1750 до 3000 об/мин. Регулирование передачи закрыты быстрорастяжными штифтами 15 и 16. Регулировку натяжения ремней см. на стр. 43.

1.3.13. Наклонно-поворотный стол

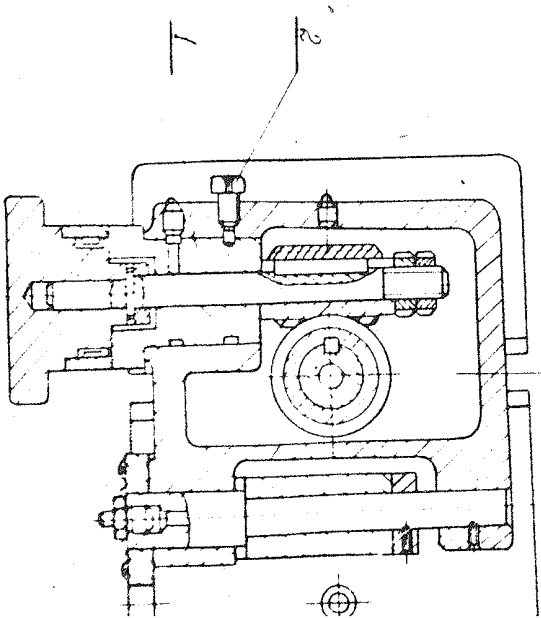
Наклонно-поворотный стол (Рис. 13) предназначен для обработки деталей, требующих деления по окружности. Наклонно-поворотный стол устанавливается и крепится на рабочей плоскости стола изделия.

Обработываемая деталь устанавливается либо на оправке с базированием по центральному отверстию, либо с помощью планок. Диаметр стола 125 мм. Наклон стола производится вокруг оси в пределах $0-90^\circ$ с точностью ± 10 мин.

Пределы углов поворота стола $0-360^\circ$, цена деления лимба 10 мин. Величина радиального зазора червячной пары регулируется эксцентриковой втулкой 1. Для этого необходимо отжать винт 2 и повернуть втулку 1 до выбора лимба, после чего необходимо зажать винт 2. Зазор между плоскостями "А" регулируется гайками 3.



Н.Н.



Н.Н.	11.02.1971	11.02.1971	11.02.1971
11.02.1971	11.02.1971	11.02.1971	11.02.1971

Рис 13 Наклонно-поворотный стол.