

Наименование параметров	Размер- ность	М о д е л ь	
		6М82Ш	6М83Ш

### Шпиндель поворотной головки

Внутренний конус:  
система .....  
размер .....  
Торможение шпинделя .....  
Блокировка рукояток .....  
Эскиз конца шпинделя поворотной головки .....

ГОСТ № 836—47

№ 2

есть

есть

см. рис. 6

см. рис. 6а

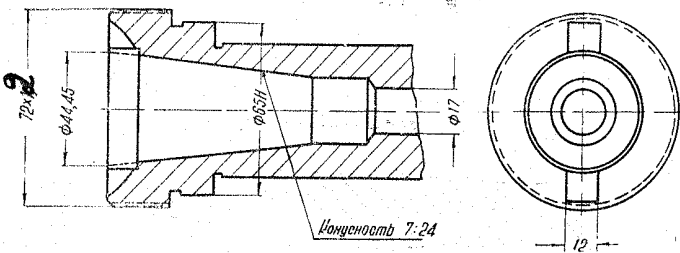


Рис. 6. Эскиз конца шпинделя поворотной головки станка модели 6М82Ш

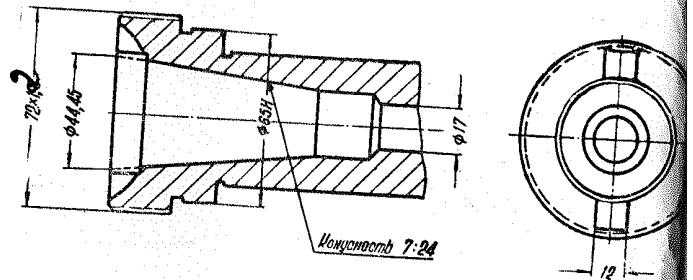


Рис. 6а. Эскиз конца шпинделя поворотной головки станка модели 6М83Ш

### Шпиндельные головки

Наибольшее перемещение основной шпиндельной головки от руки .....  
Перемещение основной шпиндельной головки на один оборот лимба .....  
Перемещение основной шпиндельной головки на одно деление лимба .....  
Поворот основной шпиндельной головки в поперечной плоскости стола .....  
Поворот основной шпиндельной головки в поперечной плоскости стола:  
к станине .....  
от станины .....  
Поворот основной и накладной шпиндельных головок на одно деление шкалы .....  
Поворот накладной шпиндельной головки .....

мм

60

"

6

"

0,1

град.

360

"

45

"

90

"

1

"

360

### Хобот и серьга

Эскиз хобота и серьги .....

см. рис. 7

см. рис. 7а

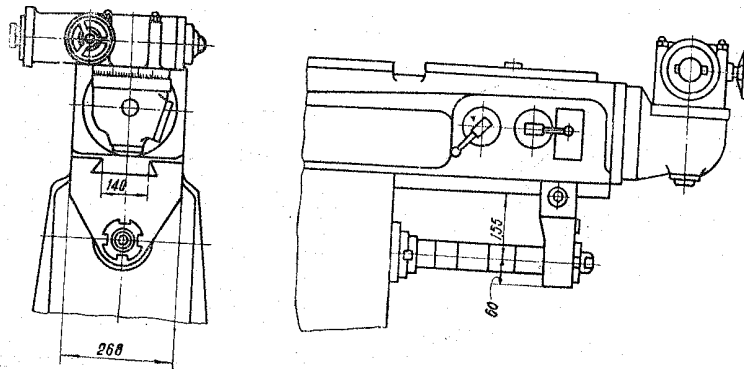


Рис. 7. Эскиз хобота и серьги станка модели 6М82Ш