

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ СТАНКОВ

Наименование параметров	Размерность	М о д е л ь	
		6М82Н	В
Габарит и вес			
Габарит станка (длина×ширина×высота)	мм	2400×1760×1888	2500
Вес станка	кг	3150	
Основные размеры			
Наименьшее и наибольшее расстояние от оси горизонтального шпинделя до стола	мм	30	170
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя поворотной головки до стола	"	80	560
Наименьшее и наибольшее расстояние от оси шпинделя поворотной головки до вертикальных направляющих станины	"	260	820
Наибольшее расстояние от задней кромки стола:			
до торца шпинделя	"	250	
до вертикальных направляющих станины	"	300	
Расстояние от оси шпинделя до хобота	"	155	
Стол			
Размер рабочей поверхности стола (длина×ширина)	"	1250×320	1600
Наибольшие перемещения стола:			
продольное от руки	"	700	
продольное механически	"	700	
поперечное от руки	"	260	
поперечное механически	"	240	
вертикальное от руки	"	420	
вертикальное механически	"	120	
Быстрые перемещения стола:	мм/мин		
продольное и поперечное			3000
вертикальное			1000
Выключающие упоры продольной, поперечной и вертикальной подачи			есть
Автоматическая прерывная подача:			
продольная			есть
поперечная и вертикальная			нет
Перемещение на один оборот лимба:	мм		
продольное и поперечное			6
вертикальное			"
Перемещение на одно деление лимба (продольное, поперечное и вертикальное)	мм		0,05
Эскиз Т-образных пазов		см. рис. 3	см. рис. 3
Число Т-образных пазов			3

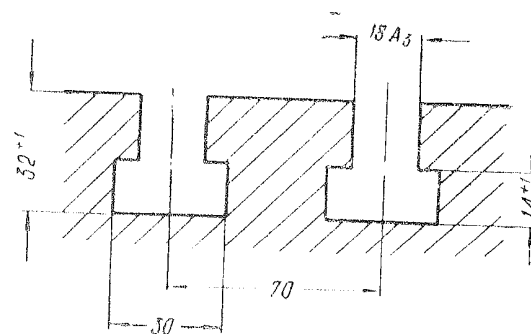


Рис. 3. Эскиз Т-образных пазов станка модели 6М82Н

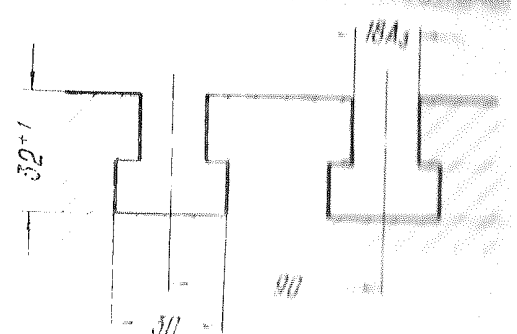


Рис. 3а. Эскиз Т-образных пазов станка модели 6М82Н