

Инв. №	Дат. вв. в эк-п.	Дат. вв. в эк-п.	Дат. вв. в эк-п.

3. Паспорт

3.1. Общие сведения

Инвентарный номер
 Завод
 Цех
 Дата пуска станка в эксплуатацию

№ пп	Положение ременей и обозначение шкивов (рис. 4)	Число оборотов шпинделя в мин	Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе в кГм	Частота вращения по приво-ду	№ ос. ца. зп
1	d1;d2;d3	1250	0,175	0,225	0
2	d1;d2;d3	1600	0,137	0,218	0
3	d1;d2;d3	2000	0,11	0,215	0
4	d1;d2;d3	2500	0,09	0,210	0
5	d1;d2;d3	3150	0,07	0,2	0
6	d1;d2;d3	4000	0,05	0,2	0
7	d1;d2;d3	5000	0,04	0,19	0
8	d1;d2;d3	6300	0,03	0,18	0
9	d1;d2;d3	8000	0,027	0,17	0
10	d1;d2;d3	10000	0,02	0,16	0
11	d1;d2;d3	12500	0,018	0,15	0
12	d1;d2;d3	16000	0,014	0,14	0
13	d1;d2;d3	20000	0,01	0,14	0