

Продолжение

Наименование параметров	Размер- ность	М о д е л ь	
		6М82Ш	6М83Ш
Предохранение от перегрузки (муфта)	—	есть	
Блокировка ручной и механической подач (продольной, поперечной и вертикальной)	—	есть	
Направляющие станины			
Эскиз направляющих	—	см. рис. 4	см. рис. 4а

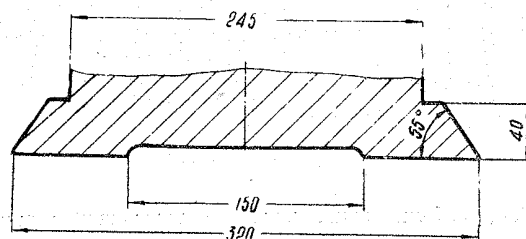


Рис. 4. Эскиз направляющих станка модели 6М82Ш

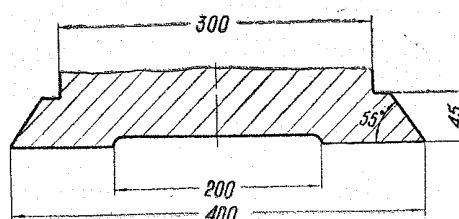


Рис. 4а. Эскиз направляющих станка модели 6М83Ш

Горизонтальный шпиндель

Внутренний конус:

система

размер

Торможение шпинделя

Блокировка рукояток

Эскиз конца горизонтального шпинделя

ГОСТ № 836—47

№ 3

есть

есть

см. рис. 5

см. рис. 5а

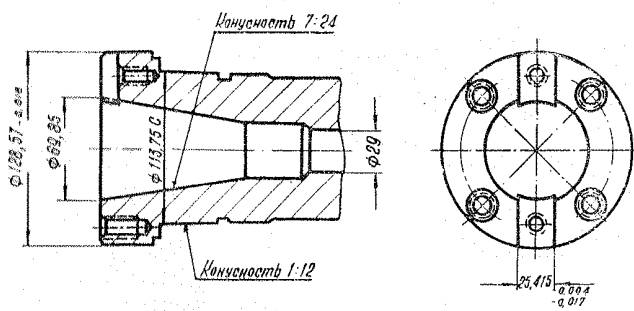


Рис. 5. Эскиз конца горизонтального шпинделя станка модели 6М82Ш

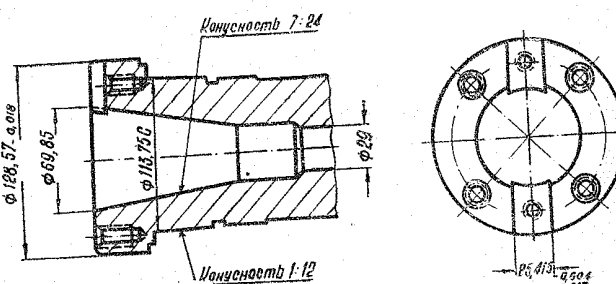


Рис. 5а. Эскиз конца горизонтального шпинделя станка модели 6М83Ш